

MANUALE
Kit illuminazione per Rivarossi Aln668
(Versione produzione 2° serie)



Cod.2-21211

Kit illuminazione Rivarossi Aln668 (Motrice e Motrice+Rimorchiata)
connettore decoder PLUX22. Versione produzione 2° serie

Installazione Carrozza Motrice:

1. Togliere zavorra e rimuovere la carrozzeria del modello facendo riferimento alle istruzioni originali.
2. Dissaldare i fili provenienti dalle prese di corrente dei carrelli e i fili provenienti dal motore (fig.2).

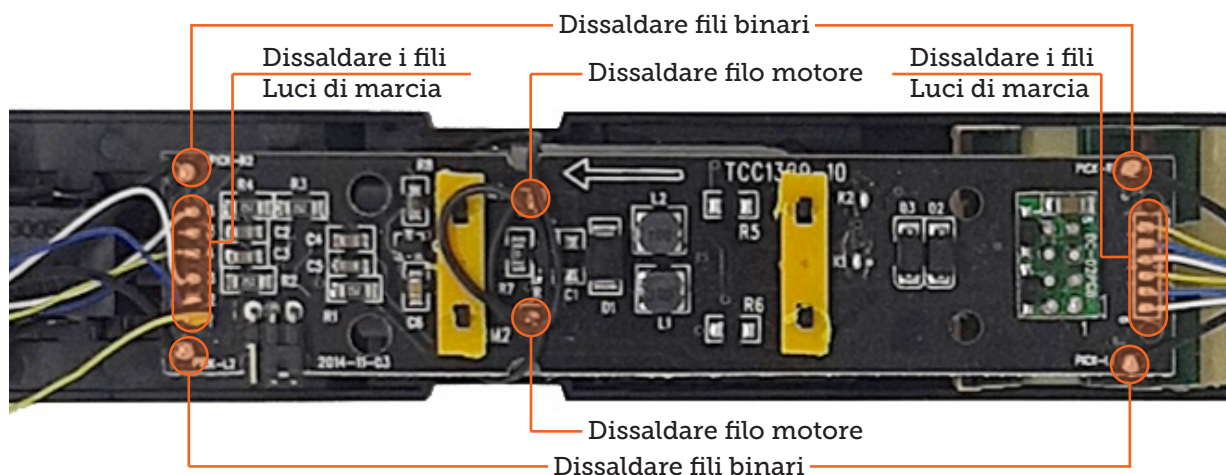


figura 2

3. Togliere supporti di blocco (fig. 3) spostando all'interno i ganci plastici che lo tengono aiutandosi con un cacciavite. Attenzione a non forzare troppo per non rovinare o rompere i ganci in plastica nera. Rimuovere il vecchio PCB.

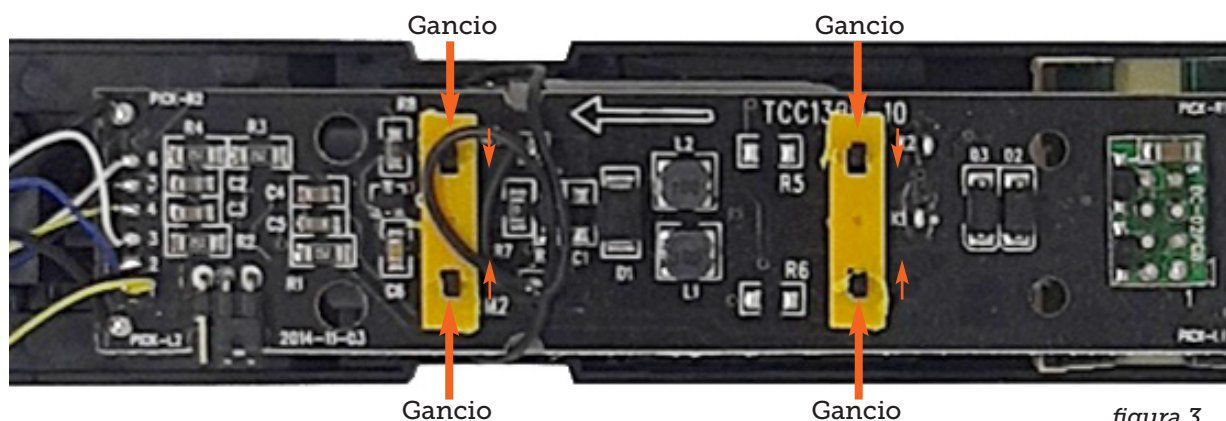


figura 3

4. Prima di posizionare il nuovo PCB saldare i condensatori elettrolitici in dotazione posizionandoli sotto il PCB come in fig. 4. Attenzione a rispettare la polarità indicata dalla serigrafia C+ (positivo) C- (Negativo). La polarità del condensatore è indicata dal segno - serigrafato sul lato del condensatore mentre il positivo è identificato dal piedino più lungo. Tagliare i piedini in eccesso a raso della saldatura. Coprire con un pezzetto di nastro isolante le piazzole dei condensatori per evitare un eventuale contatto con l'installazione di un decoder facendo riferimento alla figura 5.

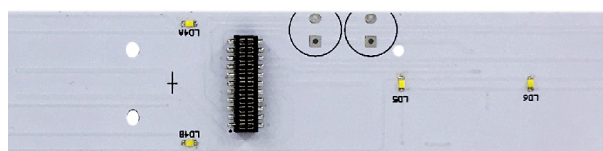
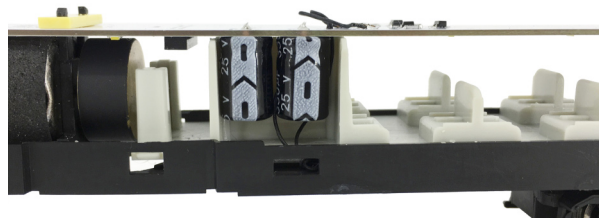


figura 4



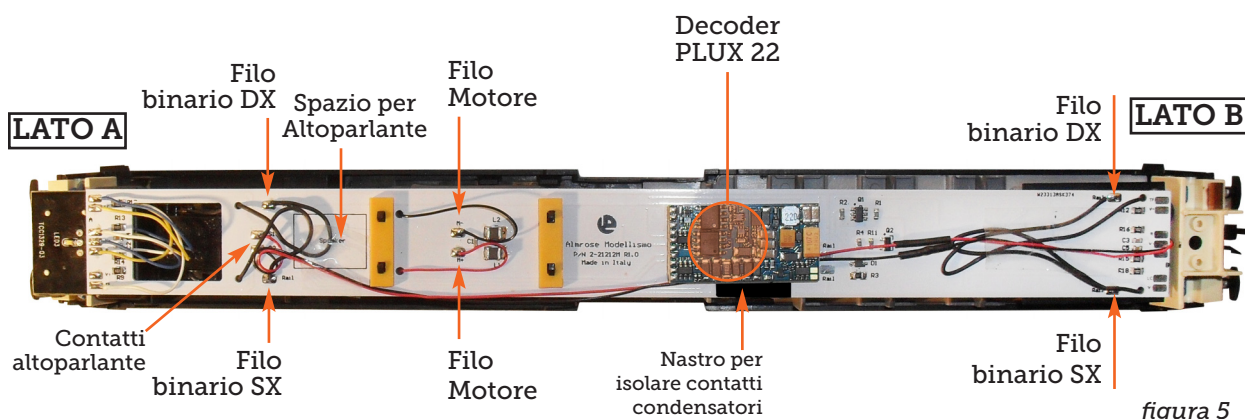


figura 5

5. Posizionare il nuovo PCB come in fig. 5 avendo cura di far passare precedentemente i fili del motore, del carrello anteriore e posteriore attraverso i fori appositi e fissarlo con i supporti precedentemente rimossi.

6. Saldare i fili provenienti dalle prese di corrente dei carrelli sulle piazzole contrassegnate dalla scritta "Rail" e i fili del motore sulle piazzole contrassegnate dalla scritta "M" facendo riferimento alla figura 5.

7. Saldare i fili provenienti dalle luci di marcia luce cabina e terzo faro facendo riferimento alla tabella dettagliata figura 8 e 9.

8. (Opzionale) Installazione altoparlante

Utilizzare un micro altoparlante specifico art. 4-30202. Per installare l'altoparlante, è sufficiente rimuovere la linguetta bianca che protegge l'adesivo e fissarlo sullo spazio riservato premendolo bene sul PCB. Saldare i fili sulle piazzole contrassegnate dalle scritte "S1" e "S2" come indicato nella fig. Nota: I fili rosso-nero dell'altoparlante non hanno un verso specifico da rispettare. E' possibile richiedere anche la cassa acustica per aumentare l'intensità del suono emesso dall'altoparlante. Nel caso in cui sia già presente un supporto per l'alloggio dell'altoparlante, è possibile utilizzarlo con uno speaker di tipo rotondo e collegare i fili sempre sulle piazzole contrassegnate con "S1" e "S2".

9. Per il funzionamento su impianti analogici utilizzare l'adattatore analogico ALMROSE art. 04-30021 da inserire sul connettore PLUX22. Attenzione all'inserimento del tappo! Il pin mancante deve corrispondere con il foro mancante del presa. In questa modalità, saranno attive solamente le luci di marcia e le luci interne.

Per l'utilizzo su impianti digitali utilizzare un decoder di tipo PLUX22 facendo attenzione alla chiave di inserimento ovvero ad inserirlo in modo tale che il pin mancante del decoder si trovi in corrispondenza del pin mancante del connettore.

N.B. I decoder digitali o l'adattatore analogico su questa PCB si inseriscono sempre dall'alto.

10. Prima di richiudere la locomotiva, è necessario effettuare i seguenti test:

- Controllare il funzionamento corretto, se possibile, prima in analogico e poi in digitale.
- Controllare in digitale i fari tramite i tasti funzione della propria centrale.

Nel caso le luci risultino invertiti secondo il senso di marcia, è sufficiente dissaldare ed invertire i fili del motore sulle piazzole predisposte contrassegnate con la lettera "M".

11. Configurazione uscite.

Questa PCB permette di controllare luci interne, luci di marcia, terzo faro e/o luce in cabina, utilizzando i tasti funzione della propria centralina (Multimaus, Intellibox, Ecos, ecc).

Configurazione uscite:

F0 - Luci di marcia.

AUX1 - Accensione e spegnimento gruppo luci lato B (Retro).

AUX2 - Luci interne.

AUX3 - 3° Faro Lato A.

AUX4 - 3° Faro Lato B.

AUX5 - Luce cabina Lato A.

AUX6 - Luce cabina Lato B.

Per configurare le uscite ai tasti funzione ed il loro comportamento, programmare adeguatamente il decoder facendo riferimento al relativo manuale.

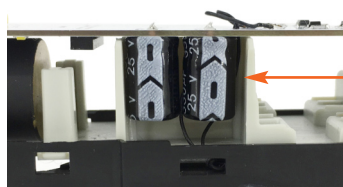
Raccomandazioni per una corretta saldatura

Dato che le piazzole sono molto piccole e l'elettronica è sofisticata, per evitare danneggiamenti e malfunzionamenti **si raccomanda la massima attenzione nell'effettuare le saldature**. Una saldatura sbagliata è molto spesso causa di danni gravi, a volte irreparabili. E' fondamentale **usare stagno di buona qualità sempre in minima quantità**, un saldatore a punta fine di piccola potenza. **Non usare assolutamente pasta salda.**

Si consiglia l'uso fili elettrici di diametro non superiore a 0,7mm. Spellare i fili solo nella misura necessaria alla saldatura nella piazzola, lasciare abbondanza di filo scoperto può causare corto circuiti con conseguenze gravi.

Caratteristiche

Condensatori sono dispositivi di accumulo di energia di riserva. Il loro scopo è quello di immagazzinare energia per evitare il fastidioso sfarfallio delle luci interne quando la loco perde contatto elettrico per brevi periodi.



Condensatori

Collegamenti

Motore (M)	Luci di marcia (V+) Positivo comune (R) Negativo luce rossa (W) Negativo luce bianca	C+ - C- Positivo e negativo condensatori elettrolitici
Binario (Rail)	3° Faro (V+) Positivo (TF) Negativo 3° Faro	
Altoparlante (S1 - S2)	Luce Cabina (V+) Positivo (LC) Negativo Luce Cabina	Speaker Spazio altoparlante

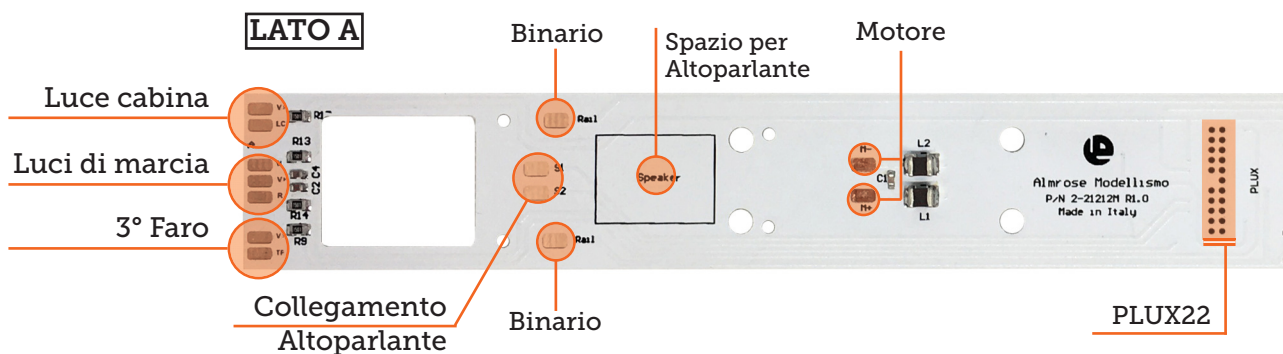


figura 6

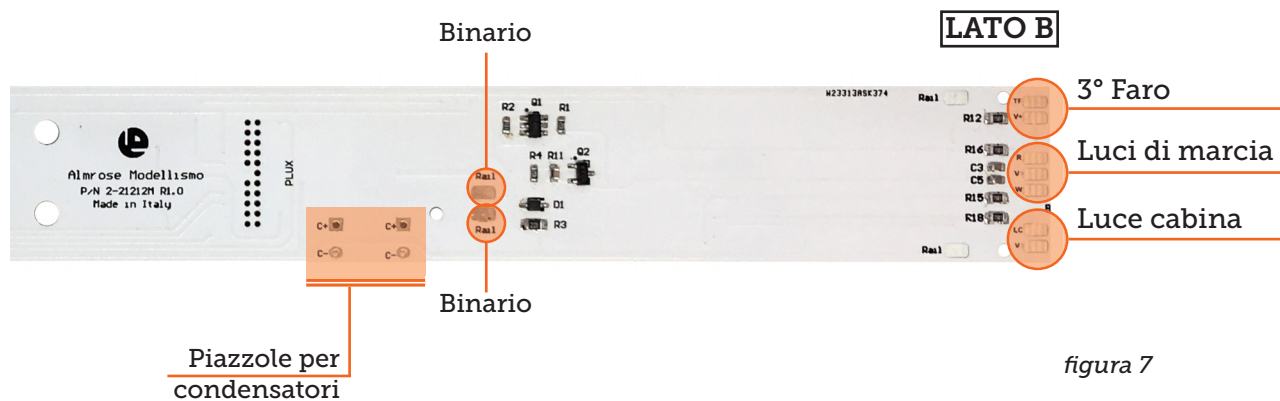


figura 7

Collegamento Luci di marcia

Collegare i fili provenienti dalle luci di marcia già installate come in figura 8.

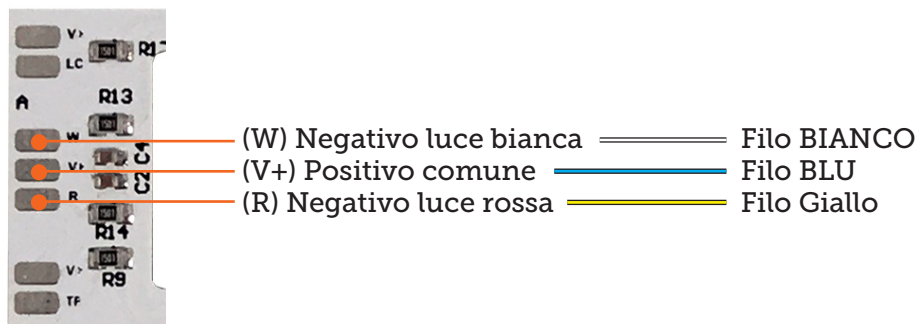


figura 8

Collegamento 3° faro e luce cabina

Su questa 2° serie viene lasciato il PCB luci originale che monta il 3° faro e le luci in cabina. Per isolare il terzo faro dalle luci in cabina, in modo da ottenere un accensione indipendente, è necessario effettuare una piccola modifica:

- Togliere la resistenza R1.
- Saldare un filo sulla piazzola da collegare al negativo del 3° faro (TF) sulla main board come indicato in figura 9.

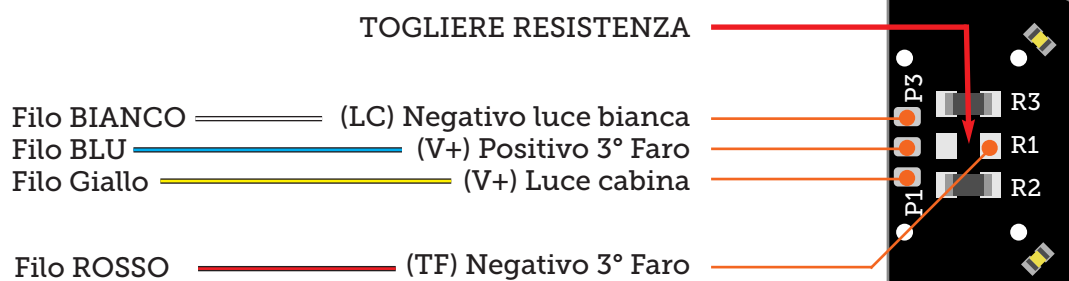
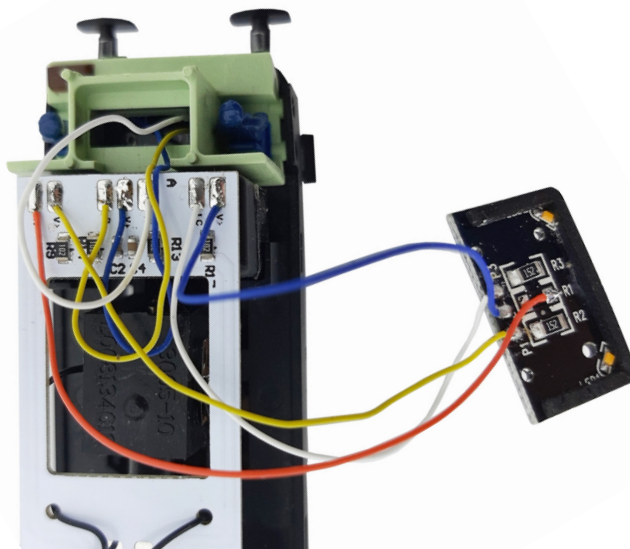


figura 9



Esempio configurazione decoder

Forward F0 - Luci di marcia bianco/rosse secondo il senso di marcia

F1 - Illuminazione interna

F2 - Terzo faro secondo il senso di marcia

F3 - Luce cabina secondo il senso di marcia

F4 - Accensione e spegnimento gruppo luci lato B (Retro)

Prima di richiudere la locomotiva, è necessario effettuare i seguenti test:

- Controllare il funzionamento corretto dei fari tramite i tasti funzione della propria centrale digitale.
- Controllare il movimento della locomotiva facendola andare avanti e indietro, assicurandosi che i fari bianchi, rossi e 3° faro, rispettino il senso di marcia. Nel caso i fari bianchi-rossi risultino invertiti secondo il senso di marcia, è sufficiente dissaldare ed invertire i fili del motore sulle piazzole predisposte contrassegnate con la lettera "M". In alternativa è possibile anche agire sulle CV del decoder facendo riferimento al manuale d'uso del decoder stesso.

Procedimento Carrozza Rimorchiata:

Questa nuova PCB per la carrozza rimorchiata, ha già il decoder funzioni incorporato pronto per funzionare sia in analogico che in digitale. Per impostarlo in digitale secondo le proprie esigenze, è necessario agire sulle CV interessate.

1. Togliere la zavorra e rimuovere la carrozzeria del modello facendo riferimento alle istruzioni del produttore.
2. Dissaldare i fili provenienti dalle prese di corrente dei carrelli e i fili provenienti dai fari a led bianco-rossi. Figura 10.

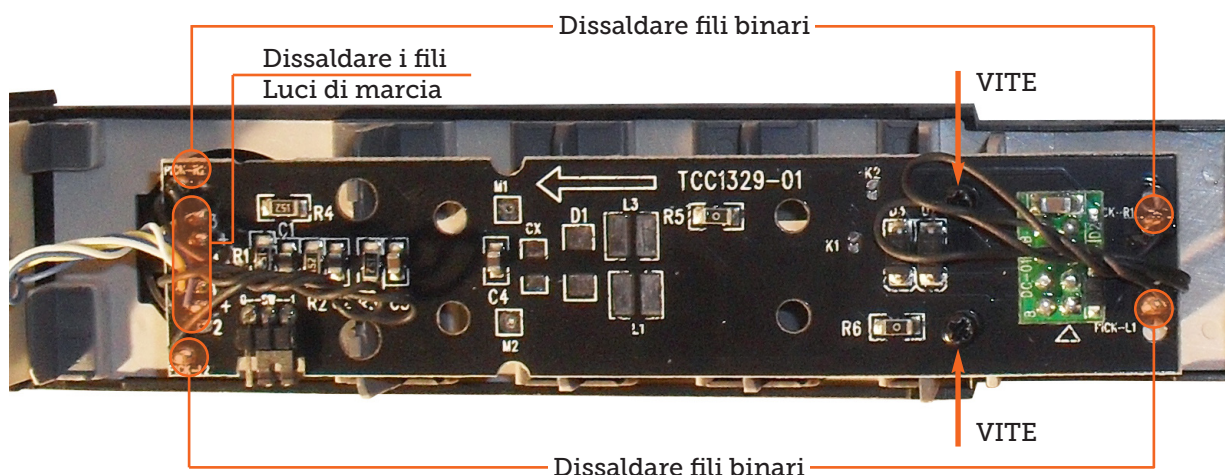


figura 10

3. Rimuovere il vecchio PCB togliendo le 2 viti (conservandole) che lo tengono fissato all'arredamento interno.
4. Prima di posizionare il nuovo PCB saldare i condensatori elettrolitici in dotazione posizionandoli sotto il PCB. Attenzione a rispettare la polarità indicata dalla serigrafia C+ (positivo) C- (Negativo). La polarità del condensatore è indicata dal segno - serigrafato sul lato del condensatore mentre il positivo è identificato dal piedino più lungo. Tagliare i piedini in eccesso a raso della saldatura.
5. Posizionare il nuovo PCB avendo cura di far passare precedentemente i fili del carrello anteriore e posteriore attraverso i fori appositi e fissarlo con le 2 viti conservate in precedenza in corrispondenza dei fori dell'arredamento interno.
6. Saldare i fili provenienti dalle prese di corrente dei carrelli sulle piazzole contrassegnate dalla scritta "Rail", saldare assieme i 2 fili rossi del positivo delle luci di marcia sulla piazzola V+ il filo nero dei led bianchi sulla piazzola W e il filo nero dei led rossi sulla piazzola R. facendo riferimento allo schema collegamenti figura 12 e 13.

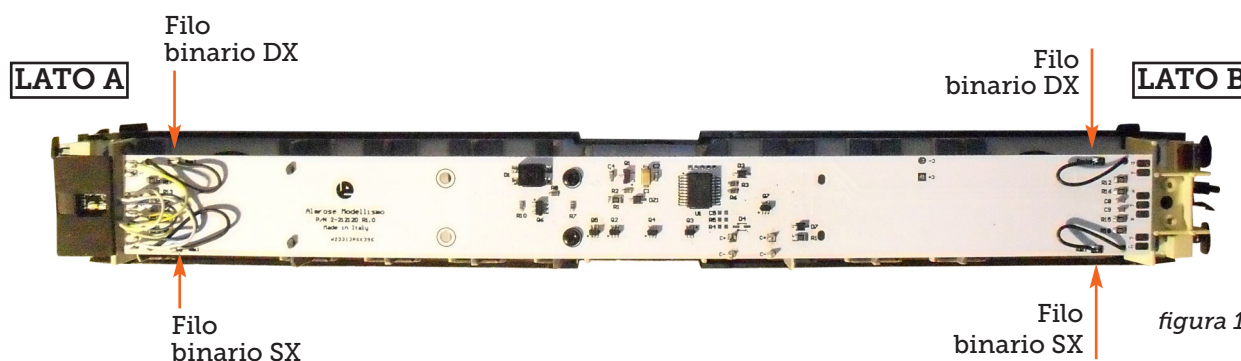


figura 11

Collegamenti

Luci di marcia (V+) Positivo comune (R) Negativo luce rossa (W) Negativo luce bianca	C+ - C- Positivo e negativo condensatori elettrolitici
3° Faro (V+) Positivo (TF) Negativo 3° Faro	
Luce Cabina (V+) Positivo (LC) Negativo Luce Cabina	Binario (Rail)



figura 12



figura 13

Collegamento Luci di marcia, luci cabina e 3° faro

Per questi collegamenti fare riferimento agli schemi per la motrice figura 8 e 9.

Configurazione del decoder incorporato:

Questa PCB per la carrozza rimorchiata, ha già impostate di fabbrica le seguenti funzioni per il digitale:

F0 - Luci di marcia. Luci di marcia bianco/rosse secondo il senso di marcia

F1 - Illuminazione interna.

F2 - Terzo faro secondo il senso di marcia.

F3 - Luce cabina secondo il senso di marcia.

In caso di funzionamento in analogico, tenere presente che saranno attive solamente le luci di marcia e le luci interne.

GARANZIA

Condizioni per la sostituzione o la riparazione di materiale

Con la presente scrittura, **Almrose** marchio della Korus Group srls si impegna a sostituire il materiale reso (difettoso o guasto) con altro materiale uguale o equivalente o con lo stesso materiale ricevuto, dopo averne effettuato la riparazione. I tempi per la riparazione sono stimati in massimo 30 (trenta) giorni lavorativi (salvo ritardi dovuti alla mancanza del prodotto o pezzi di ricambio a magazzino) dalla data di ricevimento della merce alle seguenti condizioni:

1) La durata della garanzia, se non diversamente dichiarato, è di 2 anni (D.L. n° 24 / 2002, Direttiva Europea 1999 / 44 / CE sulla "vendita e le garanzie dei beni di consumo") dalla data di acquisto del materiale indicata nel documento di vendita emesso da Almrose marchio della Korus group srls. Oltre questo periodo, si procederà alla riparazione/sostituzione solo a seguito dell'approvazione del preventivo di riparazione da parte dell'acquirente.

2) L'Acquirente dovrà chiedere il documento di RMA con il relativo numero di codice a Korus Group srls prima di effettuare il reso esclusivamente tramite il presente modulo debitamente compilato in ogni sua parte compresa la descrizione del difetto. Il modulo è disponibile on line sul sito www.almrose.it sotto il menu servizi o al seguente link: <http://www.almrose.it/modulo-r-m-a-garanzia/>

Korus Group srls invierà il documento di RMA con il numero di codice della riparazione via email. Il documento RMA avrà validità di 7 (sette) giorni lavorativi e dovrà essere allegato all'interno dell'imballo, pena la mancata accettazione della spedizione da parte di Korus Group srls.

3) Il materiale non correttamente imballato o con imballo danneggiato sarà respinto al Mittente.

4) Il materiale reso dovrà essere integro, completo di imballo originale ed eventuali accessori. In caso contrario, il materiale sarà respinto al Mittente.

5) La garanzia non avrà effetto per i componenti manomessi o fisicamente danneggiati. La garanzia non avrà effetto se il guasto è stato prodotto da una installazione errata, dall'uso di materiali per l'installazione non adeguati o dall'uso di stagno/paste saldanti non idonee ad un uso nel settore elettronico.

6) Nel caso in cui Korus Group srls non dovesse riscontrare il guasto segnalato dall'acquirente, la merce verrà restituita al Mittente con addebito delle spese di spedizione tramite corriere espresso.

7) Le spedizioni da e per Korus Group srls sono sempre a carico dell'acquirente.

8) L'importo dovuto a Korus Group srls sarà versato anticipatamente alla consegna del materiale riparato.

9) Korus Group srls fornisce una garanzia di 3 (tre) mesi sulle parti/componenti riparati. Sono esclusi dalla garanzia i materiali di consumo e quelli soggetti ad usura.

10) Il mancato pagamento di una o parte delle forniture effettuate farà decadere ogni obbligo da parte di Korus Group srls.

Regole per le riparazioni:

Il materiale reso è giudicato difettoso o malfunzionante insindacabilmente da Korus Group srls in base alla rispondenza del prodotto alle specifiche di progetto ed allo standard di produzione.

Nel caso in cui il difetto segnalato non venisse riscontrato oppure in caso di non accettazione del preventivo di riparazione, saranno addebitati le spese di spedizione per la restituzione.

La garanzia si applica solo per difetto di fabbricazione entro i termini temporali della garanzia convenzionale, certificati da una prova d'acquisto.

In caso di riparazione fuori garanzia sarà cura di Korus Group srls inviare un dettagliato preventivo di riparazione.

La riparazione si intende relativa all'oggetto del difetto riportato nel modulo RMA o allegato al prodotto.

Korus Group srls non risponde di qualsiasi altro difetto sopravvenuto anche il giorno stesso della riconsegna ma non segnalato all'atto dell'invio in riparazione.

I prodotti aperti o manomessi da terzi (diversi da Korus Group srls) durante il periodo di garanzia perdono definitivamente il diritto a tale servizio.