



PROFI 35 PROFI 50

**USO
e
MANUTENZIONE**

Caratteristiche principali

Barre di guida elettricamente isolate: è possibile utilizzare il banco di prova con qualunque sistema, sia a 2 che a 3 rotaie.

Disponibile in due differenti lunghezze: 350 mm (PROFI 35) per locomotive fino alla Br01, Br41 ecc. e 500 mm (PROFI 50) per la Big Boy e altre macchine particolarmente lunghe.

PROFI 35 è equipaggiato di serie con 8 blocchetti indipendenti con cuscinetti, PROFI 50 con 12 blocchetti ciascuno (ciascun blocchetto può sostenere in modo indipendente una ruota).

E' possibile aggiungere altri blocchetti con cuscinetti, se necessario.

Contenuto della confezione

Le seguenti parti sono fornite con ciascun Locomatic HO; controllate che nella confezione siano presenti:

Un Locomatic HO (con almeno 8 blocchetti per il Mod. 35 e 12 per il Mod. 50).

N°2 cavetti (rosso e marrone) per il collegamento all'unità di controllo.

N°3 viti per fissaggio dei cavetti alle barre.

Connessioni elettriche

Prima di tutto collegate le barre di conduzione del Locomatic HO all'unità di controllo appropriata alla vostra locomotiva. (Trasformatore CC o CA, unità digitale)

Gli schemi seguenti mostrano le connessioni per i sistemi più diffusi:



Sistema a 2 rotaie (CC)

La barra centrale è isolata, in questo modo la sua presenza non crea problemi elettrici in un sistema CC.



Sistema a 3 rotaie (Märklin - A.C.)

Uso del Locomatic HO

Collocare la locomotive sul Locomatic HO spostando i blocchetti in modo che coincidano con le ruote motrici.

Utilizzare, se necessario, coppie di blocchetti isolati in plastica (venduti a parte) per supportare le ruote folli. Questi blocchetti possono essere inseriti in qualsiasi posizione senza che sia necessario smontare il banco

Non è indispensabile utilizzare una coppia di blocchetti a cuscinetti per ogni asse della locomotiva. Si consiglia, però, di collocare una coppia di blocchetti per ciascun asse estremo di un gruppo di assi accoppiati.

Alimentare la locomotiva tramite l'unità di controllo.

Attenzione

Per evitare qualunque rischio di corto circuito, collocare sempre il modello sul Locomatic quando l'unità di comando non alimenta il banco di prova.

Ricordare che i cuscinetti sono sempre elettricamente connessi all'unità di controllo.

Manutenzione

Lubrificare periodicamente le barre di guida in acciaio e la superficie di rotolamento dei cuscinetti, per prevenire eventuali ossidazioni.

(i cuscinetti di precisione sigillati non necessitano di lubrificazione)

Pulire la struttura con un detergente non aggressivo.

Come aggiungere ulteriori blocchetti a cuscinetti

Attrezzi necessari:

Chiave a brugola 4 mm;

Martello in gomma o plastica;

Un pezzo piano di legno o materiale plastico (con una larghezza massima di 30 mm).

1. Rimozione della base:

Svitare le quattro viti e rimuovere la base.

2. Rimozione delle testate / inserimento dei blocchetti:

Spostare tutti i blocchetti dalla parte opposta rispetto alla testata che si vuole rimuovere.

Delicatamente rimuovere la testata con l'aiuto di un martello, avendo cura di interporre il pezzo di legno o plastica tra il martello e la testata (per evitare danni alla superficie della testata);

Inserire i blocchetti nelle barre.

3. Riassemblaggio

Rimontare la testata, seguendo la procedura inversa allo smontaggio: posizionare la testata in corrispondenza delle barre poi, interponendo il pezzo di legno o plastica, utilizzare il martello per portare la testata in linea con le barre dal lato esterno (se, dopo questa procedura, le barre fuoriescono dalla testata opposta, possono essere riportate in linea semplicemente respingendole indietro, una ad una, con il pezzo di legno o plastica);

Quando tutte le barre sono allineate esternamente con entrambe le testate, riavvitare la base con le quattro viti (si consiglia di operare un serraggio moderato sulle viti).

